



-EVE Power CO., LTD Confidential Proprietary-

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

产品交付规格书

方形铝壳锂离子电池

型号: LF22K

编制	产品设计审核	品质审核	销售审核	批准
沈哲飞	孔令飞	侯保前	方阳媛代	刘子文

客户接收栏	
公司名称:	
批	准:
日	期:

2023 年 07 月

湖北亿纬动力有限公司



型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

客户要求

要求客户写出他们的需求信息并提前与亿纬动力沟通。如果客户有一些特别的应用或者操作条件不同于此文件中所描述的，亿纬动力可以根据客户的特别要求进行产品的设计和生

序号	特殊要求	标准
1		
2		
3		
4		
5		

客户代码：_____ 签字：_____ 日期：_____

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

变更履历

版本	日期	更改内容	确认人
A	2021.05	首版发行	朱昌波
B	2021.09	电芯插图修正/重量和参数修订/DCR 标准	朱昌波
C	2022.01	电芯 ACR 和出货 SOC 值修订	朱昌波
D	2023.05	规格书编号更新; 电芯重量和宽度公差变更; 高温放电温度及标准变更; 短期存储增加初始容量规格; 环境湿度标准变更; 夹具预紧力变更; 容量标定循环圈数增加; 出货 SOC 值变更; DCR 测试时间及标准变更; 膨胀力标准变更; 温度限制标准变更; 放电模式表格删除;	沈哲飞
E	2023.07	DCR 计算公式修正; 外形尺寸图更新; 循环搁置时间变更, 25°C循环放电截止电压变更; 35°C存储容量定义修改, 可逆容量损失率变更为容量保持率, 不可逆容量损失率变更为容量恢复率, 计算公式修改; 新增安全性能测试判定标准; 新增操作说明内容;	沈哲飞

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

目录

客户要求.....	I
变更履历.....	II
术语定义.....	V
1. 基本信息.....	- 1 -
1.1. 适用范围.....	- 1 -
1.2. 产品类型.....	- 1 -
1.3. 产品名称.....	- 1 -
2. 电池规格参数.....	- 1 -
2.1. 电池基本参数.....	- 1 -
2.2. 产品规格.....	- 1 -
2.2.1. 尺寸、重量指标.....	- 1 -
2.2.2. 电性能指标.....	- 2 -
2.2.3. 安全性能指标.....	- 2 -
2.3. 电池图纸.....	- 2 -
2.4. 外观.....	- 3 -
3. 试验条件.....	- 3 -
3.1. 环境条件.....	- 3 -
3.2. 测量设备.....	- 3 -
3.3. 安装测试夹具.....	- 3 -
3.4. 标准充电方式.....	- 3 -
3.5. 标准放电方式.....	- 3 -
3.6. 容量标定和能量标定.....	- 4 -
3.7. 测试方法.....	- 4 -
3.7.1. 尺寸.....	- 4 -
3.7.2. 重量.....	- 4 -
3.7.3. 电性能.....	- 4 -
3.7.4. 安全性能.....	- 6 -
4. BMS 设计参数建议.....	- 8 -
4.1. 持续充电模式.....	- 8 -
4.2. 持续放电模式.....	- 8 -
4.3. 脉冲模式.....	- 9 -

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
4.3.1.	脉冲充电模式.....				- 9 -
4.3.2.	脉冲放电模式.....				- 9 -
4.4.	安全限制.....				- 9 -
4.4.1.	电压限制.....				- 9 -
4.4.2.	温度限制.....				- 10 -
5.	模组设计参数建议.....				- 11 -
5.1.	电池方向.....				- 11 -
5.2.	电池压缩力.....				- 11 -
5.3.	电池膨胀力.....				- 11 -
5.3.1.	测试条件.....				- 11 -
5.3.2.	测试结果.....				- 12 -
5.4.	热力学参数.....				- 12 -
5.5.	推荐温度采集点（电池温度场分布）.....				- 12 -
6.	电池操作说明及注意事项.....				- 12 -
6.1.	产品寿命终止管理.....				- 12 -
6.2.	长期存储.....				- 12 -
6.3.	运输.....				- 13 -
6.4.	操作说明.....				- 13 -
6.5.	免责声明.....				- 13 -
6.6.	其它.....				- 13 -
7.	联系方式.....				- 13 -
8.	附图一：LF22K 电芯图纸.....				- 14 -

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

术语定义

术语	定义
产品	本规格书中的“产品”是指湖北亿纬动力有限公司生产的 22Ah 可充电方形铝壳锂离子电池。
客户	指《湖北亿纬动力有限公司产品销售合同》中的买方。
环境温度	电池所处的周围环境温度。
电芯温度	由接入电池的温度传感器测量的电芯的温度。
倍率 (C)	充/放电电流与电池的额定容量值的比率。例如，电池容量为 22Ah，当充电或放电电流为 22A 时，则充电或放电倍率为 1C。
荷电状态 (SOC)	在无负载的情况下，以安培小时或者以瓦特小时为单位计量的电池容量状态与额定容量的比值。如：若将容量为 22Ah 的状态视为 100%SOC，则容量为 0Ah 时，SOC 为 0%。
循环 (Cycle)	电池按规定的充放标准充放一次为一个循环。循环包括短时的正常充电或者再生充电和放电过程的组合，在充电过程中有时只有正常充电而无再生充电的情况。放电可以由一些部分放电组合在一起形成。
标准充电	本规格书第 3.4 条所述的充电模式。
标准放电	本规格书第 3.5 条所述的放电模式。
开路电压 (OCV)	没有接入任何负载和电路时测得的电池的电压。
直流电阻 (DCR)	工作条件下电池的电压变化与相应的电流变化之比，测试方法如本规格书第 3.7.3.6 条所述。
电池管理系统 (BMS)	客户用于检测和记录产品在整个服务期限内的运行参数的一种有效的追踪和控制系统。其追踪和记录的参数包括但不限于电压、电流、温度等，以控制产品的运行并确保产品运行环境及运行条件符合本规格书的规定。
模组	锂离子电芯经串并联方式组合，加装单体电池监控与管理装置后形成的电芯与 pack 的中间产品。
脉冲电流	以周期重复出现的电流或电压脉冲称为脉冲电流，脉冲电流或是以同一方向出现，或是以正、负交替变换方向出现。
压缩力	模组组装时，电池可承受压缩力的安全边界。
测量单位	V (Volt) 伏特(V)，电压单位 A (Ampere) 安培(A)，电流单位 Ah (Ampere-Hour)安培-小时(Ah)，负荷单位 Wh (Watt-Hour)瓦特-小时(Wh)，能量单位 Ω (Ohm) 欧姆(Ω)，电阻单位 mΩ (MilliOhm) 毫欧姆(mΩ)，电阻单位 °C (degree Celsius) 摄氏度(°C)，温度单位 mm (millimeter) 毫米(mm)，长度单位 s (second) 秒(s)，时间单位 Hz (Hertz) 赫兹(Hz)，频率单位

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

1. 基本信息

1.1. 适用范围

本产品规格书适用于湖北亿纬动力有限公司生产的方形铝壳锂离子电池。

1.2. 产品类型

方形铝壳锂离子电池

1.3. 产品名称

LF22K

2. 电池规格参数

2.1. 电池基本参数

项目		标准	备注
最小容量（额定容量）		22 Ah	1C, 25±2°C, 2.5-3.70V
最小能量（额定能量）		70.84 Wh	1C, 25±2°C, 2.5-3.70V
初始内阻		0.43±0.1mΩ	AC, 1kHz, 30%-50%SOC
标称电压		3.22 V	1C, 2.5-3.7V
电池重量		628±10 g	含蓝膜，顶贴片
充电限制电压（U _{max} ）		3.70 V	
放电截止电压（U _{min} ）		2.50 V (>0°C) 2.00 V (-40°C≤T≤0°C)	
工作 (存储) 温度	工作温度	-30~60°C	
	存储温度	-40~70°C	

2.2. 产品规格

2.2.1. 尺寸、重量指标

序号	项目		标准	测试方法章节
1	尺寸	高度 1(H)	131.8±0.4mm (含极柱)	3.7.1
		高度 2(h)	128.7±0.4mm (不含极柱)	
		宽度 (L1)	148.7±0.3mm	
		厚度 (T)	17.7±0.3mm	
2	重量	重量(含蓝膜，顶贴片)	628±10g	3.7.2

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

2.2.2. 电性能指标

序号	项目		标准	测试方法 章节
1	容量	1C 容量	$\geq 22.0\text{Ah}$	3.7.3.1
		3C 容量	$\geq 21.5\text{Ah}$	3.7.3.2
2	能量	1C 能量	$\geq 70.84\text{Wh}$	3.7.3.1
		3C 能量	$\geq 68.0\text{Wh}$	3.7.3.2
3	放电性能	-25°C容量保持率	$\geq 80\%$	3.7.3.3
		0°C容量保持率	$\geq 95\%$	3.7.3.4
		25°C容量保持率	100%	/
		45°C容量保持率	$\geq 96\%$	3.7.3.5
4	DCR	25°C, 50%SOC, 100A, 10s	$1.1 \pm 0.1\text{m}\Omega$	3.7.3.6
5	循环	25°C循环 (3C/3C)	4500 周, 容量保持率 $\geq 80\%$	3.7.3.7
		45°C循环 (3C/3C)	1500 周, 容量保持率 $\geq 80\%$	3.7.3.8
6	荷电保持与 容量恢复	35°C, 42 天, 80%SOC	容量保持率 $\geq 95\%$	3.7.3.9
			容量恢复率 $\geq 97\%$	

2.2.3. 安全性能指标

序号	项目	标准	测试方法章节
1	过放电	不起火、不爆炸	3.7.4.1
2	过充电	不起火、不爆炸	3.7.4.2
3	外部短路	不起火、不爆炸	3.7.4.3
4	加热	不起火、不爆炸	3.7.4.4
5	温度循环	不起火、不爆炸	3.7.4.5
6	挤压	不起火、不爆炸	3.7.4.6

2.3. 电池图纸

见附图一。

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

2.4. 外观

电池应无明显擦伤、裂痕、锈渍、变色或电解液泄漏这类对电池商用价值有影响的缺陷。

3. 试验条件

3.1. 环境条件

除另有规定外，试验应在温度为 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度低于 65% RH，大气压力为 86 kPa~106 kPa 的环境中进行。本规格书所提到的室温，是指 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

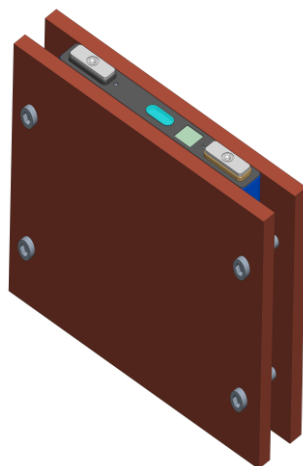
3.2. 测量设备

测量仪器、仪表准确度应满足以下要求：

- (1) 电压测量装置： $\pm 0.1\%$ ；
- (2) 电流测量装置： $\pm 0.1\%$ ；
- (3) 温度测量装置： $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ；
- (4) 尺寸测量装置： $\pm 0.01\text{mm}$ ；
- (5) 重量测量装置： $\pm 0.1\text{g}$ 。

3.3. 安装测试夹具

单体电池用夹板（材质：钢，厚度：10mm）夹紧，夹板需要覆盖住整个电池的表面，夹板之间采用 4 个 M8 螺栓固定，每个螺栓用 $0.8\text{N}\cdot\text{m}$ （对应 2000N 预紧力）的扭力扭紧。如下图所示：



3.4. 标准充电方式

标准充电是在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池以 22.0A 的电流恒流充电至 3.70V，然后在 3.70V 下转恒压充电，直至充电电流小于等于 1.1A。搁置 30min。

3.5. 标准放电方式

标准放电是在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，电池以 22.0A 的电流恒流放电，放电至电压达到 2.5V 截止。搁置

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

30min。

3.6. 容量标定和能量标定

容量标定是在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式进行充电，然后按照 3.5 标准放电进行放电。以上充放电重复 5 次，取后 3 圈平均放电容量即为 1C 放电容量，记录放电容量为标定容量，取后 3 圈平均放电能量即为 1C 放电能量，记录放电能量为标定能量。

3.7. 测试方法

3.7.1. 尺寸

试验设备：卡尺（长度/宽度/高度）；平板测厚仪（厚度*）

试验方法：

使用卡尺测量电池长度、宽度和高度；

使用平板测厚仪测量出货电池厚度，测试条件：200kgf（对应 2000N）压力下维持 10sec。

*电池厚度随着 SOC 增加会有所增加，随着使用时间增加会有所增加，此处厚度指出货时电芯的厚度（出货时 SOC~50%）。

3.7.2. 重量

试验设备：电子秤；

试验方法：使用电子秤测量电池的重量。

3.7.3. 电性能

3.7.3.1. 1C 放电容量和能量

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，以 22.0A 的电流恒流放电至 2.5V，搁置 30min，记录放电容量和放电能量。以上充放电重复 5 次，取后 3 圈平均放电容量即为 1C 放电容量，后 3 圈平均放电能量即为 1C 放电能量。

3.7.3.2. 3C 放电容量和能量

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后以 66.0A 的电流恒流放电至 2.5V，搁置 30min，记录放电容量和放电能量。以上充放电重复 5 次，取后 3 圈平均放电容量即为 3C 放电容量，取后 3 次的平均放电能量即为 3C 放电能量。

3.7.3.3. -25°C 容量保持率

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.6 的方法进行容量标定得到初始容量 C_0 ，在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后在 $-25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境下搁置 8h，在 $-25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境下用 22.0A 的电流恒流放电至 2.0V，记录放电容量 C_1 ， C_1/C_0 即为 -25°C 容量保持率。

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

3.7.3.4. 0°C容量保持率

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.6 的方法进行容量标定得到初始容量 C_0 ，在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后在 $0\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境下搁置 8h，在 $0\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境下用 22.0 A 的电流恒流放电至 2.0V，记录放电容量 C_2 ， C_2/C_0 即为 0°C 容量保持率。

3.7.3.5. 45°C容量保持率

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.6 的方法进行容量标定得到初始容量 C_0 ，在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后在 $45\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境下搁置 5h，在 $45\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境下用 22.0A 的电流恒流放电至 2.5V，记录放电容量 C_3 ， C_3/C_0 即为 45°C 容量保持率。

3.7.3.6. 内阻 ACR&DCR

- 在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对出货态电池采用 AC 1kHz 的频率进行测试。
- 在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.6 的方法进行容量标定，然后按照 3.4 标准充电方式充电，然后以 $1C_0$ 倍率的电流恒流放电 30min (调整 SOC 为 50%) 搁置 2h，记录搁置末期电压 V_1 ，然后用 100.0A 的电流恒流放电 10s，记录放电末期电压 V_2 ，计算 DCR， $\text{DCR} = (V_1 - V_2) * 1000 / 100 \text{ m}\Omega$ 。

3.7.3.7. 25°C循环

在常温下按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。

循环前容量测试：在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.6 的方法进行容量标定，得到初始容量 C_0 ；

循环测试：环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ ；

- 对电池以 66.0A 的电流恒流充电至 3.70V 后转恒压充电至 1.1A 截止，搁置 10min；
- 以 66.0A 的电流恒流放电至 2.5V，搁置 10min；
- 重复 a)-b) 循环 4500 周。

循环后容量测试：在 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境温度下对电池以 22.0A 的电流恒流放电至 2.5V，搁置 30min，然后对电池按照 3.6 的方法进行容量标定，得到循环后容量 C_4 ，容量保持率 $= C_4/C_0 \times 100\%$ 。

3.7.3.8. 45°C循环

在常温下按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。

循环前容量测试：在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.6 的方法进行容量标定，得到初始容量 C_0 ；

循环测试：环境温度 $45\pm 2^{\circ}\text{C}$ ；

- 对电池以 66.0A 的电流恒流充电至 3.70V 后转恒压充电至 1.1A 截止，搁置 10min；
- 以 66.0A 的电流恒流放电至 2.5V，搁置 10min；
- 重复 a)-b) 循环 1500 周。

循环后容量测试：在 $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境温度下对电池以 22.0A 的电流恒流放电至 2.5V，搁置 30min，然后对电池按照 3.6 的方法进行容量标定，得到循环后容量 C_5 ，容量保持率 $= C_5/C_0 \times 100\%$ 。

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

3.7.3.9. 35°C存储

在常温下按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.6 的方法进行容量标定，得到初始容量 C_0 ；按照 1C 倍率的电流恒流充电 48min，调节到 80%SOC，然后在环境温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下搁置 42 天，然后在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下搁置 5h，按照 1C 倍率的电流恒流放电至电压达到 2.5V 截止，放电容量记为 C_6 ，将电池按照 3.4 和 3.5 的方法循环 15 圈，取后 3 圈放电容量均值，记为 C_7 ，容量保持率 (%) = $100 \times (C_6/C_0)$ ($\geq 95\%$)；容量恢复率 (%) = $100 \times (C_7/C_0)$ ($\geq 97\%$)。

3.7.4. 安全性能

3.7.4.1. 过放电

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。在安全试验环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 下电池以 22.0A 恒流放电 90 min。观察 1h。（参考 GB 38031-2020 电动汽车用蓄电池安全要求）

判断标准：不起火，不爆炸。

3.7.4.2. 过充电

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。在安全试验环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 下电池以 22.0A 恒流充电至 4.07V 或 115%SOC 后，停止充电。观察 1h。（参考 GB 38031-2020 电动汽车用蓄电池安全要求）

判断标准：不起火，不爆炸。

3.7.4.3. 外部短路

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。在安全试验环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 下将电池正、负极经外部短路 10min，外部线路电阻值应小于 $5\text{m}\Omega$ 。观察 1h。（参考 GB 38031-2020 电动汽车用蓄电池安全要求）

判断标准：不起火，不爆炸。

3.7.4.4. 加热 (130°C)

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。将电池放入温度箱，温度箱按照 $5^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的速率由环境温度升至 $130^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，并保持此温度 30min 后停止加热。观察 1h。（参考 GB 38031-2020 电动汽车用蓄电池安全要求）

判断标准：不起火，不爆炸。

3.7.4.5. 温度循环

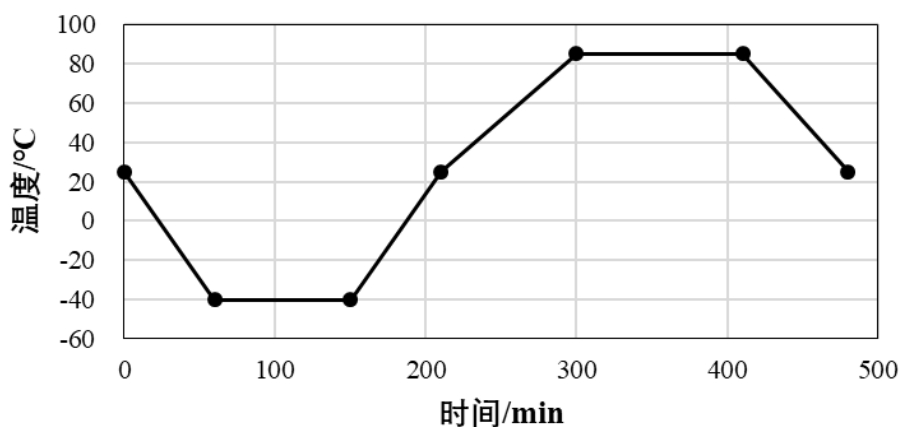
在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电，然后按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。将电池放入温度箱中，温度箱按照下表和下图进行调节，循环次数 5 次，结束后观察 1h。（参

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

考 GB 38031-2020 电动汽车用蓄电池安全要求)

温度 (°C)	时间增量 (min)	累计时间 (min)	温度变化率 (°C/min)
25	0	0	0
-40	60	60	13/12
-40	90	150	0
25	60	210	13/12
85	90	300	2/3
85	110	410	0
25	70	480	6/7

温度循环示意图



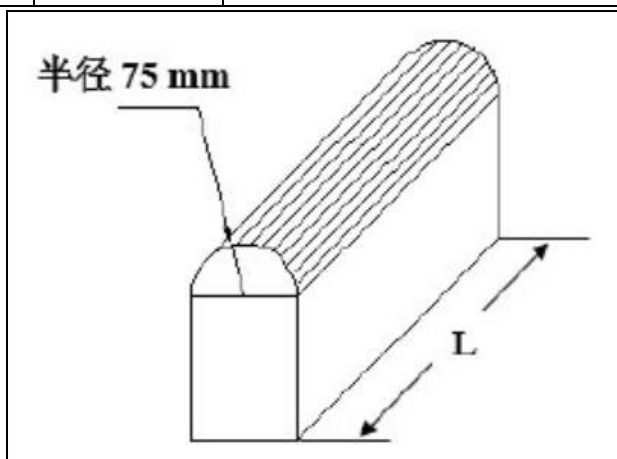
判断标准：不起火，不爆炸。

3.7.4.6. 挤压

在环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的条件下，对电池按照 3.4 标准充电方式充满电。在安全试验环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 下按照如下条件进行试验：

- 挤压方向：垂直于电池单体极板方向施压，或与电池单体在整车布局上最容易受到挤压的方向相同；
- 挤压板形式：半径 75mm 的半圆柱体，半圆柱体的长度 (L) 大于被挤压电池单体的尺寸（参考下图所示）；
- 挤压速度：不大于 2mm/s；
- 挤压程度：电压达到 0V 或变形量达到 15% 或挤压力达到 100kN 或 1000 倍试验对象重量后停止挤压；
- 保持 10min。观察 1h。（参考 GB 38031-2020 电动汽车用蓄电池安全要求）

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---



判断标准：不起火，不爆炸。

4. BMS 设计参数建议

以下 LF22K 数据可作为 BMS 设计的参考，实际使用受制于双方约定的使用方式和条件。

4.1. 持续充电模式（单位：Current-A）

	Continue charge Max current /A								
T \ SoC	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%
-25℃	6	6	6	6	6	4	4	4	4
-10℃	15	15	15	15	15	15	15	15	10
0℃	30	30	30	25	25	20	20	20	20
10℃	90	90	90	90	90	45	45	30	30
25℃	110	110	110	110	110	80	80	80	60
45℃	110	110	110	110	110	110	110	110	110
60℃	20	20	20	20	20	20	20	20	20

4.2. 持续放电模式（单位：Current-A）

	Continue discharge Max current/A								
SoC T	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%
-25℃	20	30	30	30	40	40	40	40	40
-10℃	45	45	45	60	60	60	80	80	80
0℃	45	60	80	80	80	80	80	80	80
10℃	80	80	80	80	120	120	120	100	100
25℃	100	120	120	120	120	120	120	150	150
45℃	150	150	150	150	150	150	150	150	150
60℃	20	20	20	20	20	20	20	20	20

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

4.3. 脉冲模式

4.3.1. 脉冲充电模式 (单位: Current-A)

	10S Pulse Charge/ A														
SoC T	<0	0.0	5.0	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0	95.0	100.0	>100
-30°C	/	11	11	11	11	7	7	7	4	4	4	4	2	/	/
-20°C	/	22	22	22	22	22	11	11	11	11	11	7	4	/	/
-10°C	/	44	44	44	44	44	22	22	22	22	22	11	7	/	/
0°C	/	110	110	110	110	110	66	66	66	66	66	44	22	/	/
10°C	/	220	220	220	220	110	110	110	110	110	110	66	22	/	/
25°C	/	220	220	220	220	220	220	220	220	110	110	66	22	/	/
40°C	/	220	220	220	220	220	220	220	220	220	110	66	22	/	/
50°C	/	220	220	220	220	220	220	220	220	220	110	44	22	/	/
55°C	/	220	220	220	220	110	110	110	110	110	110	44	22	/	/
60°C	/	220	220	220	220	110	110	110	110	110	110	44	22	/	/

4.3.2. 脉冲放电模式 (单位: Current-A)

	10S Pulse Discharge/ A														
SoC T	<0	0.0	5.0	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0	95.0	100.0	>100
-30°C	/	/	7	11	44	44	110	110	110	220	220	220	220	220	/
-20°C	/	/	7	11	110	110	220	220	330	330	440	440	440	440	/
-10°C	/	/	11	22	220	330	440	440	440	550	550	550	550	550	/
0°C	/	/	22	44	220	330	440	440	440	600	600	600	600	600	/
10°C	/	/	44	66	220	330	440	440	440	600	600	600	600	600	/
25°C	/	/	44	66	220	330	440	440	440	600	600	600	600	600	/
40°C	/	/	44	66	220	330	440	440	440	600	600	600	600	600	/
50°C	/	/	44	66	220	330	440	600	600	600	600	600	600	600	/
55°C	/	/	22	44	220	330	440	600	600	600	600	600	600	600	/
60°C	/	/	22	44	220	330	440	600	600	600	600	600	600	600	/

4.4. 安全限制

4.4.1. 电压限制

项目	类别	参数	备注
----	----	----	----

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
充电电压	充电终止	3.7V	当电池的电压达到 3.70V 时终止充电		
	第一级过充保护	3.8V			
	第二级过充保护	3.9V			
放电电压	放电终止	2.5V	>0°C		
		2.0V	≤0°C		
	第一级过放保护	1.75V			
	第二级过放保护	1.5V			

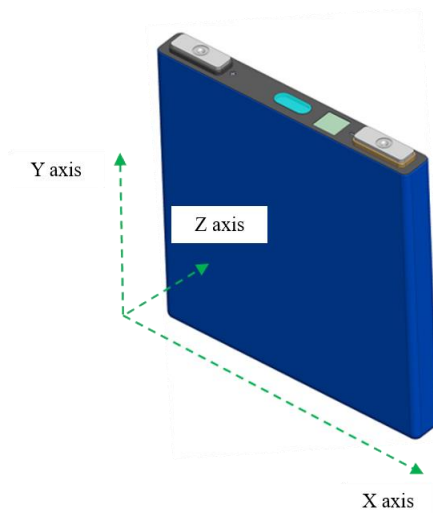
4.4.2. 温度限制

项目	数值	备注
推荐操作温度范围	-30~60°C	推荐使用电池的温度范围。
最高操作温度	60°C	如果电池使用温度超过最高操作温度, 功率需要降为 0。
最低操作温度	-30°C	如果电池使用温度超过最低操作温度, 功率需要降为 0。
最高安全温度	70°C	如果电池使用温度超过最高安全温度, 将会造成电池不可逆的永久性损坏, 用户使用时不得高于最高安全温度。
最低安全温度	-40°C	如果电池使用温度超过最低安全温度, 将会造成电池不可逆的永久性损坏, 用户使用时不得低于最低安全温度。

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

5. 模组设计参数建议

5.1. 电池方向



5.2. 电池压缩力

模组组装时，电池可承受压缩力的安全边界。

测试条件：

-压缩面积：148.3mm×128.2mm(L×H)

-压缩速度：0.02mm/sec

-压缩方向：Y 向

-电池 SOC：100%

现象	压缩力
内部产生缺陷	>12kN
漏液	>100kN

从上表可知，电池承受的压缩力不能超过 12 kN，否则可能电池会受到损害。

5.3. 电池膨胀力

5.3.1. 测试条件

在常温下按照 3.3 的方法安装测试夹具（夹具预紧力 0.8N.m）。

循环测试：环境温度 45±2℃；

- 对电池以 66.0A 的电流恒流充电至 3.70V 后转恒压充电至 1.1A 截止，搁置 10min；
- 以 66.0A 的电流恒流放电至 2.5V，搁置 10min；
- 重复 a)-b)循环 4000 周。

记录循环前后的电池膨胀力。

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

5.3.2. 测试结果

膨胀力	BOL	2000N
	EOL	<10000N

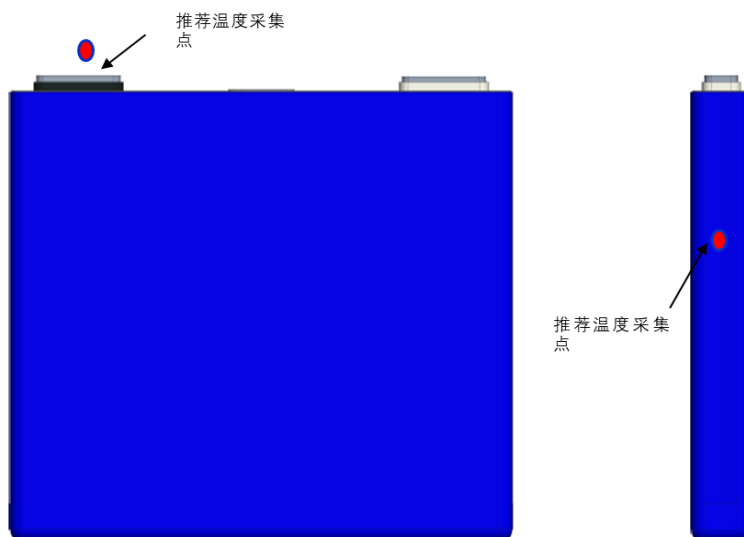
5.4. 热力学参数

测试方法：参考标准：GB/T 10295-2008、ASTM E1269-2011

导热系数	X/Y 向	Z 向
	15~18W/(m·K)	1.8-2.4W/(m·K)
比热容	0.9~1.3kJ/(kg·K)	

5.5. 推荐温度采集点（电池温度场分布）

对电池表面进行温度采集时，建议温度采集点布置在正极极柱及侧面中心处，如下图。



6. 电池操作说明及注意事项

6.1. 产品寿命终止管理

电池使用期限是有限的，客户应建立有效的跟踪系统监测并记录每个使用期限内电池的内阻和容量。内阻及容量的测量方法和计算方法需要客户和湖北亿纬动力有限公司共同讨论和双方同意。当使用中的电池的内阻超过这个电池最初内阻的 130%或容量小于标称容量的 80%，应停止使用电池。违反该项要求，将免除湖北亿纬动力有限公司依据产品销售协议以及本规格书所应承担的产品质量保证责任。

6.2. 长期存储

电池进行充电后，需尽快使用，以免因自放电而造成可用容量损失。若需要存储，则电池需要在低 SOC 态下进行存储。推荐的存储条件为：30%±10%SOC，0~25℃，≤60%RH。

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

6.3. 运输

产品的运输应在不大于 50%SOC 下包装成箱进行。在运输过程中应防止剧烈振动、冲击或挤压、避免日晒雨淋。适用于汽车、火车、轮船、飞机等交通工具运输。

6.4. 操作说明

- 禁止反向充电，正确连接电池的正极和负极；
- 严禁过放，在正常使用中，为了防止过放现象的发生，应定期对电池进行充电，维持电压在 3.0 V 以上；
- 严禁将电池浸入水中，保存不用时，应放置于阴凉干燥的环境中；
- 禁止将电池在热高温源旁，如火、加热器等使用和留置；
- 充电时请选用锂离子电池专用充电器；
- 在使用过程中，严禁将电池正负极颠倒；
- 禁止将电池丢于火或加热器中；
- 禁止用金属直接连接电池正负极短路；
- 禁止将电池与金属，如发夹、项链等一起运输或贮存；
- 禁止敲击或抛掷、踩踏和弯折电池等；
- 禁止直接焊接电池和用钉子或其它利器刺穿电池；
- 禁止在高温下（炙热的阳光下）使用或放置电池，否则可能会引起电池过热或功能失效、寿命减短；
- 禁止在强静电和强磁场的地方使用，否则易破坏电池安全保护装置，带来不安全的隐患；
- 如果电池发生泄露，电解液进入眼睛，请不要揉擦，应用清水冲洗眼睛，并立即送医治疗，否则会伤害眼睛；
- 如发生电池电解质渗漏、溅到皮肤或衣服上，应立即用流动的水清洗患处；
- 如果电池发出异味、发热、变色、变形或使用、贮存、充电过程中出现任何异常，立即将电池从装置或充电器中移离并停用；

6.5. 免责声明

如果由于产品需求单位不按本说明书中的规定进行使用，造成社会性影响，并对湖北亿纬动力有限公司的声誉造成影响的，湖北亿纬动力有限公司将会追究产品需求单位的责任。根据对湖北亿纬动力有限公司造成的影响程度，产品需求单位需向湖北亿纬动力有限公司提供赔偿。

6.6. 其它

任何本规格书中未提及的事项，须经双方协商确定。

7. 联系方式

联系地址：湖北省荆门市经济开发区高新区荆南大道 68 号，湖北亿纬动力有限公司

联系电话：86-0724-6079699

传真：86-0724-6079688

网址：<http://www.evepower.com>

型号	LF22K	规格书编号	PBRI-L11-D06-01	版本	E
----	-------	-------	-----------------	----	---

8. 附图一：LF22K 电芯图纸

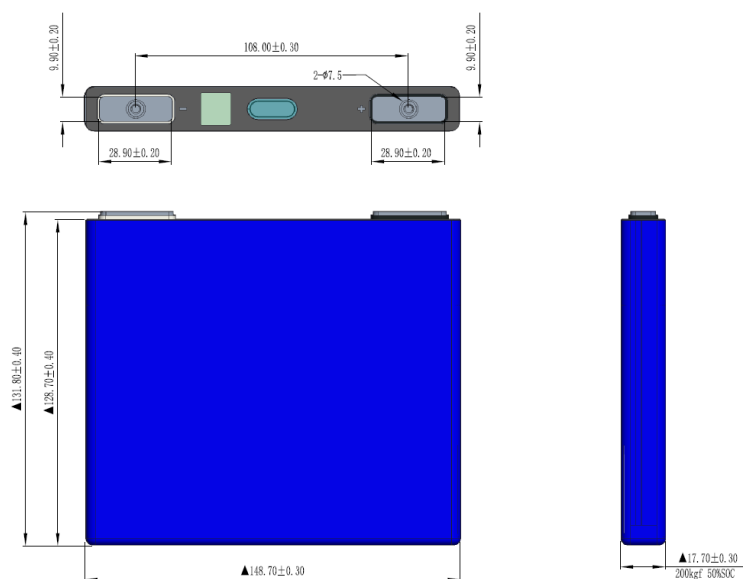


图 1 LF22K 外形尺寸图